

Technische Informationen

Performance

- Fördermengen bis ca. 90.000 l/h
- Betriebsdruck bis 15 bar
- Ansaugvermögen bis 9 mWS

Design

- vereinfachte Lagerhaltung und Ersatzteilhaltung durch standardisierte Baugrößen
- schraubbarer Befestigungssockel mit Gewinde für horizontale und vertikale Installation
- Förderrichtung: links ↔ rechts, auf ↔ ab

Temperaturbeständigkeit

- bis 95°C
- optional bis 150°C

Produktviskosität

- bis 300.000 mPas

Farben

- Munsell 7.5 GY 9/2
- weitere RAL-Lackierungen auf Anfrage

Anschlüsse (saug- und druckseitig)

- Gewindestutzen (DN) DIN 11851 (Standard)
- Aseptik-Flansche DIN 11864-2
- Aseptikverschraubung DIN 11864-1
- Tri-Clamp ISO 2852
- SMS
- weitere Anschlussarten auf Anfrage

Werkstoffe

- Pumpengehäuse und -deckel aus rostfreiem Edelstahl (1.4571/AISI 316)
- Doppelblattrotoren aus patentierter, rostfreier Speziallegierung

Gleitringdichtung

- Kohle/Keramik
- Hartmetall (Wolframcarbid)
- Siliciumcarbid
- weitere Materialien auf Anfrage

Dichtungsmaterial der O-Ringe

- Viton
- EPDM
- weitere Materialien auf Anfrage

JM/JMU-Serie

Baugrößen	2	4	10	16	25	40	55	125	160	200	300
max. Drehzahl [min ⁻¹]	800	800	800	600	450	450	450	450	450	450	450
max. Druck [bar]	5	7	15	15	15	15	15	15	15	15	15
max. Fördermenge [l/min]*	8	20	40	60	100	135	270	410	710	930	1.470
Liter/Umdrehung	0,01	0,025	0,05	0,1	0,22	0,3	0,6	0,92	1,58	2,06	3,27
Nennweite Anschlüsse [DN]	25	25	40	40	40	50	50	65	100	100	150
max. Fördermenge [l/h]*	480	1.200	2.400	3.600	6.000	8.100	16.200	24.600	42.660	55.800	88.200

* basierend auf einer Rechnung mit Wasser ohne Gegendruck, d.h. ca. 1 mPas/0 bar

Optionen

Einblattrotor	vertikale Installation	rechteckiger Saugstutzen
Kühl-/Heizmantel	Pumpendeckel mit Überdruckbypass	Nickelbeschichtung
Pumpenaggregat mit Motor und Grundplatte	EHEDG-Zertifizierung	zahlreiche weitere Optionen

In Deutschland vertreten durch:



Authorized Distributor of
INGERSOLL RAND ARO
FLUIDMIX
FLOWROX
NAKAKIN

WP-ARO GmbH
Philipp-Reis-Straße 2
D-63755 Alzenau
Tel.: +49 6023 9643-70
Fax.: +49 6023 9643-77
info@wp-aro.de
www.wp-aro.de



— Kreiskolbenpumpen —



Milchprodukte



Pürees & Soßen



Süßwaren



Getränke



Back- & Teigwaren



Fleischwaren



Aseptische Produktion



Kosmetika



Chemische Erzeugnisse



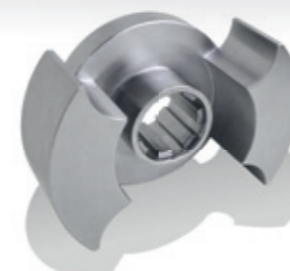
Arzneimittel



Weitere



Herausragende Qualität & Performance



Made in Japan

www.nakakin.eu



Kreiskolbenpumpen

Der Erfolg und die Qualität unserer Hochleistungspumpen sprechen für sich. Wir finden für Ihre Anforderungen die optimale Lösung.

Technologie & Vertrauen seit 1950

Nakakin begann 1950 als Hersteller von Holzmodellen und Gussformen für die Gussindustrie. Bis heute nutzen wir diese langjährige technologische Erfahrung zur Fertigung von Produkten, die höchste Präzision erfordern, z. B. als Zulieferer für die Automobilindustrie. Nakakin liefert

Motor Teile wie Krümmer an namhafte Automobilhersteller wie Mitsubishi Motors, Toyota und Suzuki.

Mit denselben Technologien stellen wir unsere Pumpen her – vom Rohmaterial bis zum fertigen Produkt.

Dadurch behalten wir die Kontrolle über die Qualität unserer Pumpen über den gesamten Produktionsprozess.

Wir überprüfen sowohl die Fertigung der Einzelteile in unseren eigenen Produktionsstätten als auch die Montage der einzelnen Teile zur fertigen Pumpe und garantieren somit höchste Qualitätsstandards.

Durch unsere eigenen Herstellungstechniken und unsere Spezialrohstoffe wie unser Nakamura Metal No. 3 sind wir unseren Mitbewerbern immer einen Schritt voraus.

Wir sind derzeit Marktführer in Japan und vertreiben Pumpen weltweit. Wir von Nakakin werden weiter vorangehen mit der Vision, unseren Kunden immer „Technologie & Vertrauen“ zu bieten.

Nakamura Metal No. 3

Nakamura Metal No. 3 ist ein einzigartiges Material, das wir mit unserer fortschrittlichen Gusstechnik entwickelt haben. Diese rostfreie Speziallegierung dehnt sich auch bei hohen Temperaturen kaum aus.

Minimales Spaltmaß

Nakakin Kreiskolbenpumpen sind berührungslose Pumpen, d. h. die Rotoren kommen mit dem Gehäuse nicht in Berührung. Zudem

- ... gewährleisten sie eine konstante Fördermenge.
- ... sind sie selbstansaugend! Sie können sogar als Vakuumpumpe genutzt werden.
- ... ermöglichen sie die Beförderung von Flüssigkeiten aller Viskositätsgrade.
- ... ermöglichen sie einen maximalen Förderdruck von 15 bar.

Leichte Reinigungsmöglichkeit

Nakakin Kreiskolbenpumpen können vollständig mit einem CIP-System (Cleaning In Place) vor Ort gereinigt werden! Aufwändiges Reinigen durch tägliches COP (Cleaning Out Of Place) entfällt. Pumpenbauteile, die mit der beförderten Flüssigkeit in Berührung kommen, können leicht demontiert werden.



Unsere Serien



JM/JO-Serie

Unsere Standardpumpe mit innenliegender Dichtung (JM = Gleitringdichtung, JO = O-Ring-Dichtung). Zahlreiche Anpassungen und Optionen zur Auswahl.



JMU-Serie

Unsere Pumpe mit außenliegender Gleitringdichtung eignet sich hervorragend für korrosive und feststoff- oder faserhaltige Flüssigkeiten.



SC-Serie

Diese Pumpe ermöglicht einfachste Reinigung ohne Rückstände.



AMXN-Serie

Die Dampfsperre dieser Pumpe verhindert eine Kontamination mit der Atmosphäre. Pumpen dieser Serie sind geeignet für aseptische Produktionsumgebungen.